Automatenwolf AU 200



Automatenwolf AU 200

Der Seydelmann Automatenwolf ist eine leistungsstarke und robuste Maschine, die höchsten Qualitätsansprüchen des Endproduktes unter optimal hygienischen Bedingungen gerecht wird.

Daten

Lochscheibendurchmesser	200 mm
Stundenleistung:	bis zu 14000 kg/h
Leistung Motor:	34/52 kW
Leistung AC-6 Motor:	80 kW
Trichterinhalt:	400 Liter
Gewicht:	1600 kg
Gewicht mit Beladung:	1900 kg

Maschinendesign

Der Automatenwolf verfügt über einen geschlossenen Maschinenständer. Somit sind sämtliche Leitungen, Schläuche, Motoren und weitere Zubehöre in der Maschine integriert. Alle Flächen sind gerundet, mit handwerklicher Präzision poliert und verlaufen abfallend, so dass Wasser leicht ablaufen kann. Flächenbündig eingelassene Abdeckungen am rostfrei konstruierten Maschinenständer und eine geschlossene Ständerunterseite verhindern, dass Wasser ins Innere der Maschine eindringt oder Schmutz an den Öffnungen haften bleibt.

Flexible Beladung

Neben einer integrierten hydraulischen Beladung oder einer Mastbeschickung ist ebenso der Einsatz eines Steilförderbandes oder Schneckenförderers möglich. Bei vergrößertem Trichtervolumen ist auch eine Beladevorrichtung für Großbehälter erhältlich. Förderbänder auf Wunsch mit Metalldetektor.

Anwendung

Besonders geeignet zur Zerkleinerung von Frischfleisch, vorzerkleinertem Gefrierfleisch, gekochtem Fleisch, Fisch, Gemüse, Früchten und anderen Lebensmittelprodukten von -18 °C bis 85 °C.

System

Dank seiner weiten, konischen Zubringerschnecke ist es dem Automatenwolf AU 200 möglich neben frischem oder gekochtem Fleisch und vorzerkleinertem Gefrierfleisch auch große Fleisch- und Speckteile zu zerkleinern. Die rechtwinklige Anordnung von Arbeits- und Zubringerschnecke bietet maximale Effizienz. Durch die 6 voreinstellbaren Geschwindigkeiten des optional erhältlichen AC-6 Antriebs kann jedes Material ideal verarbeitet und ein jeweils bestmögliches Schnittbild garantiert werden. Beide Antriebe (Zubringer- & Arbeitsschnecke) sind frequenzgeregelt. Die Zubringerschnecke regelt die Geschwindigkeit abhängig von der Last der Arbeitsschnecke.





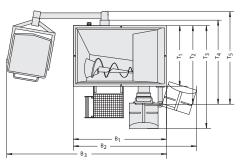


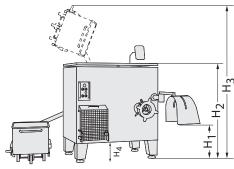
Maschinenfabrik Seydelmann KG



Maße (BW 200)

Н1	=	750 mm
Н2	=	1789 mm
НЗ	=	2975 mm
Н4	=	350 mm
Τ1	=	1056 mm
T2	=	1460 mm
ТЗ	=	1885 mm
Τ4	=	1553 mm
Т5	=	1699 mm
В1	=	1626 mm
В2	=	2219 mm
В3	=	2849 mm







Draufsicht: Trichter



Bajonettverschluss



Füllstandmessung (optional)

Standardausstattung

- Zweitourige Arbeitsschnecke, Dreitourige Zubringerschnecke
- Konische Zubringerschnecke
- Standard Schneidsatz
- Thermische Überlastkontrolle
- Auslaufhandschutz
- Schaltwippe
- Bajonettverschluss
- Schneckenausstoßer
- Bedienpult mit Druck- & Drehschalter
- Eingelassene Abdeckungen

Zusatzausstattung

- Sechstourige frequenzgesteuerte Arbeitsschnecke, Viertourige frequenzgesteuerte Zubringerschnecke
- Rückwärtslaufende Zubringerschnecke
- Integrierte hydraulische Beladevorrichtung oder Mastbeschickung
- AC-stufenloser Hauptantrieb & Command
- Nachschneidemesser
- Trennschneidsatz
- Hydraulischer Schneckenausstoßer
- Pneumatischer Trennsatz
- Fettanalyse: NIR Analyse / Röntgentechnologie
- Füllstandmessung über Laser
- Auslaufrohr
- Festhaltevorrichtung
- Schwenkbares Bedienpult
- Zwei-Hand Bedienung zur Reinigung
- Blockierschutz
- Separater rostfreier Schaltschrank mit eingebautem Hauptschalter (bei frequenzgesteuertem AC-6 Hauptantrieb)
- Schneckenwagen
- Arbeitsbühne
- Variable Trichtergröße (800 / 1000 I)

Steuerung Command 700 W

- Stufenlose Vorprogrammierung der Drehzahlen von Haupt- & Zubringerantrieb
- Anzeige der Geschwindigkeiten, Uhrzeit und Stromaufnahme
- Wasserdichtes Gehäuse aus rostfreiem
- Montage an Maschine oder Wand
- Anzeige von Fehlermeldungen
- Anzeige Wartungs- & Kundendienstinter-



Command 700 W (optional bei frequenzgesteuertem AC-6 Hauptantrieb)



Pneumatische Ausleitvorrichtung (optional)



Trennschneidsatz (optional)

Maschinenfabrik Seydelmann KG